

Montageanleitung für Hannoband®-3E Eco

Vor Einsatz und Verarbeitung von imprägnierten Multifunktionsbändern sind folgende

Merkmale zu beachten:

- Auswahl des Multifunktionsbandes entsprechend Einsatzzweck und Einbausituation (siehe auch DIN 4108, Teil 7)
- Richtige Wahl der Beanspruchungsgruppe gemäß DIN 18542 (MF1, MF2)
- Die Verträglichkeit des Multifunktionsbandes mit den angrenzenden Materialien muss gegeben sein
- Die Dichtungsbanddimensionierung ist entsprechend der tatsächlichen (max.) Fugenbreite auszuwählen. Dabei sind die Herstellervorgaben zum Einsatzbereich unter Berücksichtigung von temperaturbedingten Längenveränderungen bzw. Bauteilbewegungen zu beachten. Die Bandbreite ist auf die Breite des Fensterprofils abzustimmen, um eine annähernd vollständige Fugenfüllung zu erzielen.
- Das Aufgehverhalten der Multifunktionsbänder ist abhängig von den Umgebungs- und Materialtemperaturen (ggf. klimatisierte Lagerung der Bänder vor der Verarbeitung) sowie dem Alter des Bandes
- Bei Temperaturen über 20 °C empfiehlt es sich das Band auf der Baustelle kühl zu lagern. Bei geringeren Temperaturen empfiehlt es sich, das Band vorzuwärmen. Die vollständige Rückstellung von Hannoband®-3E kann bis zu 48 Stunden nach Einbau dauern. Bei niedrigen Temperaturen kann sich diese Zeit verlängern. Eine Überprüfung der Dichtigkeit sollte daher erst ca. vier Wochen nach fachgerechter Montage durchgeführt werden.
- Am Bandanfang und Bandende jeweils 2 cm abtrennen

Fugenvorbehandlung/Untergrund: Die Untergründe/Pressflächen müssen weitgehend eben sein. Verunreinigungen (z. B. Mörtelreste) sind zu entfernen. Die Fugenflanken sollten weitgehend parallel verlaufen (ggf. sind ein Glattstrich und/oder eine Reprofilierung der Fugenflanken (Altbau) erforderlich). Die Vorgaben für die Fugenbreiten dürfen weder überschritten werden, dies gilt auch im Bereich von Unebenheiten.

Verarbeitung: Abdeckpapier ca. 20 cm entfernen. Band mit Überstand (unteres Fugenbreitenmaß) mit der grauen Seite innen und der schwarzen Seite außen auf den Blendrahmen kleben. Band in der oberen Ecke mit Überstand (oberes Fugenmaß) abtrennen. Das weitere Band in der Ecke mit Druck stumpf stoßen. Bei Ende der Rolle stumpf stoßen und jeweils die letzten und ersten 2 cm abtrennen. Stoßfugen/Ausbrüche ggf. mit einer geeigneten Dichtungsmasse (z. B. Hanno®-3E Folienkleber MS) ausfüllen.

Eckausbildung: Um undichte Fugen zu verhindern, Multifunktionsband niemals um Ecken legen, sondern die Eckausbildung entsprechend Bild vornehmen.

Stücken: Bandenden mit leichtem Druck exakt gegeneinander legen. Nicht anschrägen und keinesfalls überlappend verlegen!

Unterschiedliche Fugenbreiten: Bei zu stark wechselnden Fugenbreiten verschiedene Banddimensionen in einer Fuge verlegen. Die Bandenden stumpf stoßen, keinesfalls überlappend verlegen. Blendrahmen mit Hannoband®-3E Eco in die Maueröffnung stellen, Löcher vorbohren und mit handelsüblichen, lastabtragenden Distanz-Befestigungs-Schrauben montieren.

Unterer Anschluss: Für die Ausbildung des unteren Fugenanschlusses empfehlen wir vorrangig für innen und außen das Hanno®-Folienband DUO oder Hanno®-Folienband DUO Easy. Zur Lastabtragung in den unteren Baukörper ist in diesem Fall eine dauerhafte Verklotung vorzunehmen. Alternativ kann der untere Anschluss mit dem Hannoband®-3E UA hergestellt werden. Die Bandbreite ist auf das Fensterbankanschlussprofil abzustimmen und die Fugenbreite einzuhalten. Die Verarbeitung erfolgt wie beim Hannoband®-3E. Fehlstellen im Übergang zum seitlichen Band sind mit einer geeigneten Dichtungsmasse auszuführen. Zur dauerhaften Lasteinleitung in den Baukörper ist ein dafür geeignetes Befestigungsmittel zu wählen.

Lagerung: Die Lagerstabilität ist dem technischen Merkblatt zu entnehmen. Kühl und trocken im Originalgebinde bei +5 bis +25 °C.

in Deutschland
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 Hanno-Ring 3-5
 30880 Laatzen
 Deutschland
 Tel. +49 5102 7000 0
 Fax +49 5102 7000 102
 info@hanno.com
 www.hanno.com

in der Schweiz
 Hanno (Schweiz) AG
 Gewerbestraße 10
 4450 Sissach
 Schweiz
 Tel. +41 619 7386 02
 Fax +41 619 7386 03
 info@hanno.ch
 www.hanno.ch

in den USA
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 c/o German American Chamber of Commerce, Inc.
 80 Pine Street, 24th Floor
 New York, NY 10005, USA
 Tel. +1 646 405 1038
 Fax +1 646 405 1027
 info@hanno.com
 www.hanno.com



Installation Instructions for Hannoband®-3E Eco

Please note the following before handling and processing impregnated multi-functional tapes:

- Ensure the correct choice of tape for the specific application and the installation location (see also DIN 4108, part 7)
- Correct choice of application group according to DIN 18542 (MF1, MF2)
- Compatibility must be ensured for adjoining materials
- The tape size and width must correspond to the true (max.) width of joint to be sealed. The manufacturer's specifications regarding temperature related longitudinal variations respectively construction material movements need to be taken into consideration. The tape width needs to correspond to the window's profile in order to achieve an almost complete joint sealing.
- The expansion behavior of the multi-functional tapes depends on the environment and material temperatures (eventually store the tapes in a temperature controlled environment before processing) as well as the age of the tapes
- We recommend to store tapes at a cool location when temperatures exceed 20 °C (70 °F) at the construction site. It is recommended to warm up the tapes at lower temperatures. The complete expansion of Hannoband®-3E may take up to 48 hours after installation. This time can be longer when temperatures are low. Therefore, the tightness of the tape should only be checked four weeks after its professional installation.
- Cut off 2 cm (ca. 1") at both ends of the tape

Preparation of joint/substrate: The substrate/pressure area should be as level as possible and cleaned (e.g. plaster leftovers to be removed completely). The joint flanks should run as parallel as possible (in some cases a re-plastering or re-profiling of the joints in older buildings could be necessary). The specified tape widths should not be exceeded or undercut, which also applies to use on uneven surface areas.

Installation: Remove approx. 20 cm of the liner. Adhere the tape to the frame with an excess length (add lower joint width dimension) with the grey side on the inside and the black side on the outside. Cut off the tape with excessive length (upper joint width) in the top corner. Butt-joint the remaining tape in the corner by applying pressure. When reaching the end of the roll, form a butt joint and cut off the last and first 2 cm (ca. 1"). If necessary, fill in cross joints/breakouts with a suitable sealant (e.g. Hanno®-3E Foil Adhesive MS).

Corners: To avoid leaky joints, never lay the multifunctional tape around corners but apply as shown in the diagram.

Patching: Press the tape ends slightly against each other. Do not bevel and never overlap tapes.

Varying joint widths: When joint widths vary greatly use different tape sizes. Never overlap the ends. Insert the window frame in the wall opening together with the adhered Hannoband®-3E Eco tape, predrill the holes and fix with the standard load-bearing space mounting screws.

Bottom connecting joint: To seal the bottom joint, we primarily recommend the use of Hanno®-Flashing Tape DUO or Hanno®-Flashing Tape DUO Easy for inside and outside. A permanent wedging is to be carried out in order to transfer the loads to the bottom structure. As an alternative, the bottom connection can be created with Hannoband®-3E UA. The tape dimension has to match the window sill profile and the joint width. The installation procedure is the same as for Hannoband®-3E. Imperfections at the transition to the vertical tapes on both sides need to be evened with a suitable sealing compound. A permanent load transfer to the structure has to be ensured by selecting suitable fastening materials.

Storage: The shelf life depends on the product – refer to technical data sheets. Store in the original packaging in a cool and dry place at temperatures between +5 and +25 °C (+40 and +80 °F).

in Germany
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 Hanno-Ring 3-5
 30880 Laatzen
 Germany
 Telephone +49 5102 7000 0
 Fax +49 5102 7000 102
 info@hanno.com
 www.hanno.com

in Switzerland
 Hanno (Schweiz) AG
 Gewerbestraße 10
 4450 Sissach
 Switzerland
 Telephone +41 619 7386 02
 Fax +41 619 7386 03
 info@hanno.ch
 www.hanno.ch

in the USA
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 c/o German American Chamber of Commerce, Inc.
 80 Pine Street, 24th Floor
 New York, NY 10005, USA
 Telephone +1 646 405 1038
 Fax +1 646 405 1027
 info@hanno.com
 www.hanno.com

Instructions de montage de l'Hannoband®-3E Eco

Veillez suivre les recommandations suivantes avant l'utilisation et le traitement des bandes d'étanchéité imprégnées :

- Choisir la bande selon l'utilisation voulue et la situation de montage (voir aussi DTU 22.1 / DTU 36.1 / DTU 37.1 / cahier CSTB 3521)
- Choisir correctement le groupe de revendication selon NF P-85-570 (classe 1, classe 2)
- La compatibilité de la bande avec les matériaux avoisinants doit être mentionnée
- Les dimensions de la bande doivent être choisies en fonction de la largeur réelle (max.) du joint. Pour cela, veuillez respecter les recommandations du fabricant pour le montage et les changements de longueur dépendant de la température ainsi que des mouvements du bâtiment. La largeur du ruban doit être adaptée à la largeur du profil de la fenêtre pour atteindre un jointolement pratiquement complet.
- Le comportement en dilatation des rubans d'étanchéité dépend de la température ambiante et de celle des matériaux (prévoir éventuellement un stockage climatisé des rubans avant leur pose), ainsi que de l'âge du ruban
- En présence de températures supérieures à 20 °C, il est recommandé de stocker le ruban au frais sur le chantier. S'il fait froid, nous recommandons de réchauffer le ruban. Le rappel complet du ruban Hannoband®-3E peut prendre jusqu'à 48 heures consécutives à l'incorporation. Par basse température, cette durée peut s'allonger. Pour cette raison, il ne faudrait vérifier l'étanchéité que quatre semaines après une réalisation professionnelle du montage.
- Couper le début et la fin de la bande resp. à 2 cm

Traitement préalable des joints/supports : Les supports/surfaces à presser doivent être les plus réguliers possible. Il faut enlever les impuretés (par ex. les restes de mortier). Les joints doivent être parallèles (le cas échéant, un enduit lisse et/ou un nouveau profilage des côtés des joints (constructions anciennes) sont nécessaires). Les largeurs des joints ne doivent ni être au-dessus ni au-dessous de celles données. Ceci est également valable en ce qui concerne les supports irréguliers.

Traitement : Enlevez la pellicule de papier sur env. 20 cm. Collez la bande en saillie (cote de largeur inférieure du joint) sur le dormant, face grise tournée vers l'intérieur et face noire vers l'extérieur. Coupez le ruban dans l'angle supérieur, en laissant une partie dépasser (cote de joint supérieure). Dans l'angle, raccordez la suite du ruban bord à bord en exerçant une pression. En fin de rouleau, posez le nouveau ruban bord à bord et sectionnez les deux derniers et premiers centimètres. Combinez les joints d'aboutement/ébréchures à l'aide d'un mastic d'étanchéité approprié (p. ex. colle pour bande pare-vapeur 3E MS Hanno®).

Joints en coins : Pour empêcher des défauts d'étanchéité dans les joints, ne jamais poser la bande d'étanchéité directement sur l'angle ; configurer la bande dans l'angle comme sur les photos.

Morceaux : Mettre les restes de bandes exactement l'un en face de l'autre et appuyer légèrement. Ne pas les poser en biais et surtout ne pas les faire se chevaucher !

Largeurs de joints différentes : Lorsque cette disposition ne peut être évitée, elle doit apparaître explicitement sur les plans d'exécution et doit être soumise à l'accord préalable du bureau de contrôle. Quand les largeurs de joints varient de façon extrême, poser des dimensions de bandes différentes dans le joint. Mettre les extrémités de la bande bout à bout. Ne pas les faire se chevaucher !

Placez le dormant équipé du ruban Hannoband®-3E Eco dans l'orifice mural, percez des avant-trous et montez avec des vis d'écartement et de fixation en vente habituelle dans le commerce, qui transmettront la charge.

Raccordement en bas : Pour réaliser le raccordement du joint inférieur, nous recommandons d'utiliser en priorité, pour l'intérieur et l'extérieur, la feuille ruban Hanno®-Folienband DUO ou Hanno®-Folienband DUO Easy. Pour que la charge soit absorbée dans le corps inférieur du bâtiment, il faudra dans ce cas poser des blocs en dure. À titre d'alternative, il est possible de réaliser le raccordement inférieur au moyen du ruban Hannoband®-3E UA. Il faut adapter la largeur du ruban au profilé de raccordement du rebord extérieur de fenêtre, et respecter la largeur du joint. La préparation et la pose se déroulent comme pour le ruban Hannoband®-3E. À l'aide d'un mastic d'étanchéité approprié, il faudra rectifier les imperfections dans la zone de transition vers le ruban latéral. Pour communiquer durablement la charge au corps du bâtiment, il faut choisir un moyen de fixation approprié.

Stockage : La durée de conservation est indiquée sur la fiche technique. Conserver au frais et au sec dans le récipient d'origine entre +5 et +25 °C.

en Allemagne
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 Hanno-Ring 3-5
 30880 Laatzen
 Allemagne
 Téléphone +49 5102 7000 0
 Fax +49 5102 7000 102
 info@hanno.com
 www.hanno.com

en Suisse
 Hanno (Schweiz) AG
 Gewerbestraße 10
 4450 Sissach
 Suisse
 Téléphone +41 619 7386 02
 Fax +41 619 7386 03
 info@hanno.ch
 www.hanno.ch

aux USA
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 c/o German American Chamber of Commerce, Inc.
 80 Pine Street, 24th Floor
 New York, NY 10005, USA
 Téléphone +1 646 405 1038
 Fax +1 646 405 1027
 info@hanno.com
 www.hanno.com



Instrucciones de montaje para la cinta Hanno®-3E Eco

Antes de utilizar y aplicar las cintas multifunción impregnadas, se deben considerar los siguientes aspectos:

- Elegir la cinta multifunción conforme al uso previsto y a las condiciones de instalación (véase también DIN 4108, Sección 7).
- Elegir correctamente la clase según el uso previsto y conforme a DIN 18542 (MF1, MF2).
- Se debe asegurar que la cinta multifunción sea compatible con los materiales con los que vaya a entrar en contacto.
- Las dimensiones de la cinta de sellado se deben determinar conforme al espacio real de la junta (máx.). A este respecto, deben tenerse en cuenta las indicaciones del fabricante acerca de su aplicación, considerando las modificaciones de longitud debidas a la temperatura y a los movimientos de los elementos constructivos. La anchura de la cinta debe coincidir con la anchura del perfil de la ventana para conseguir rellenar la junta prácticamente por completo.
- La posibilidad de que las cintas multifunción se despeguen depende de la temperatura ambiental y material (puede ser necesario, antes de la aplicación, almacenar las cintas en condiciones climáticas reguladas), así como de su antigüedad.
- Si las temperaturas superan los 20 °C, se recomienda guardar la cinta en un lugar fresco de la obra. Si las temperaturas son inferiores, es recomendable calentarla previamente. Desde el momento de su colocación, la cinta Hanno®-3E puede requerir un máximo de 48 horas hasta quedar adherida por completo. En el caso de bajas temperaturas, el proceso podría prolongarse. Por este motivo, la revisión del sellado no deberá realizarse hasta que no hayan transcurrido unas cuatro semanas desde la correcta ejecución del montaje.
- Se deben cortar 2 cm de ambos extremos de la cinta.

Tratamiento previo de la junta o de la superficie base: Las superficies base o de presión deben estar completamente lisas. Se deben eliminar las impurezas, como, por ejemplo, los restos de mortero. Los bordes de las juntas deben quedar totalmente en paralelo; puede ser necesario alisarlos y/o perfilarlos de nuevo (en el caso de edificios antiguos). Se debe garantizar que no se superen ni se excedan las anchuras indicadas para las juntas; esto se aplica también en caso de irregularidades en la superficie.

Aplicación: Retirar unos 20 cm el papel cobertor. Pegar la cinta con el lado gris en el interior y el lado negro en el exterior al marco de la ventana junto con el sobrante (medida superior de la junta). Pegar el resto de la cinta en la esquina haciendo presión y dejando el borde redondeado. Al terminarse el rollo, pegar dejando el borde redondeado y cortar 2 centímetros de cada extremo. Rellenar las juntas a tope o puntos de corte con una masilla de sellado adecuada (p. ej. adhesivo para plástico Hanno®-3E MS).

Forma en esquina: Para evitar un mal sellado de la junta, no se debe pasar nunca la cinta multifunción sobre el canto de la esquina, sino que se debe colocar tal y como se muestra en la imagen.

Junta trozos: Colocar los extremos de las cintas uno contra otro con precisión, aplicando una ligera presión. No se deben achafañar ni, bajo ningún concepto, colocar uno sobre otro.

Anchuras de junta diferentes: Si las anchuras de junta varían significativamente, se deben colocar en la misma junta cintas de distinto tamaño. Los extremos de las cintas se deben unir con el borde redondeado y nunca deben colocarse uno sobre otro. Colocar el marco de la ventana junto con la cinta Hanno®-3E Eco en la abertura de la pared, perforar los agujeros y montar mediante tornillos distanciadores de carga y fijación convencionales.

Unión inferior: Para ejecutar la unión de junta inferior, recomendamos fundamentalmente, tanto para interior como para exterior, la cinta plástica Hanno®-DUO o Hanno®-DUO Easy. En este caso, para transferir la carga al elemento constructivo inferior será necesario colocar cuñas permanentes. También existe la posibilidad de ejecutar la unión inferior con la cinta Hanno®-3E UA. La anchura de la cinta debe ajustarse al perfil de unión del alféizar y se debe respetar la anchura de la junta. La colocación se realiza de igual modo que en el caso de la cinta Hanno®-3E. Los puntos que queden huecos en el área anexa a la cinta lateral se deben rellenar con una masilla de sellado apropiada. Con el fin de transferir la carga de manera permanente al elemento constructivo, se debe seleccionar un elemento de fijación adecuado.

Almacenamiento: La estabilidad del producto aparece recogida en la ficha de datos técnicos. Se debe almacenar en un lugar fresco y seco, dentro del embalaje original y a una temperatura de entre +5 y +25 °C.

En Alemania
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 Hanno-Ring 3-5
 30880 Laatzen
 Alemania
 Tel. +49 5102 7000 0
 Fax +49 5102 7000 102
 info@hanno.com
 www.hanno.com

En Suiza
 Hanno (Schweiz) AG
 Gewerbestraße 10
 4450 Sissach
 Suiza
 Tel. +41 619 7386 02
 Fax +41 619 7386 03
 info@hanno.ch
 www.hanno.ch

En Estados Unidos
 Hanno Werk GmbH & Co. KG
 c/o German American Chamber of Commerce, Inc.
 80 Pine Street, 24th Floor
 New York, NY 10005, EE.UU.
 Tel. +1 646 405 1038
 Fax +1 646 405 1027
 info@hanno.com
 www.hanno.com